SCHLAGSCHRAUBER
Anwendungen

Die richtige Wahl!
Die meisten Schlagschrauber sehen zwar äußerlich gleich aus, aber durch die Qualität des Schlagwerkes unterscheiden sich auch die Preise. Wird das Werkzeug nicht für den Dauereinsatz benötigt, reicht ein preiswertes Modell. Bei Dauereinsatz sollte man eine bessere Qualität mit höherem Preis anschaffen. Höherwertiger Werkstoff und besseres Schlagwerksystem garantieren eine längere Standzeit und Lebensdauer. Preiswertere Werkzeuge haben meistens ein 1-Hammerschlagwerk. Schlagschrauber im höherem Preissegment sind mit geschlossenem oder Twin-Hammerschlagwerk ausgestattet.

Auch Geräuschpegel, Vibration und Gewicht beeinflussen den Preis. Ein höherwertiger Schrauber hat einen schallgedämpften Luftaustritt und eine geringere Vibration. In Reifenservicewerkstätten ist der Schlagschrauber ein wichtiges Werkzeug; dadurch erlangen diese Vorteile eine wesentliche Bedeutung. Heute sind die meisten Schlagschrauber mit einem schallgedämpften Luftaustritt nach unten im Handgriff ausgestattet. Es gibt aber immer noch Werkzeuge, welche den Luftaustritt ohne Schalldämpfung nach vorne in Antriebsspindelrichtung haben. Dass die Arbeitsbedingungen beim Radwechsel durch Staub und Schmutz, der dem Bediener ins Gesicht bläst, mit dieser älteren Bauart nicht ideal sind, ist sicher nicht nur unangenehm, sondern auch unzumutbar.

Das Drehmoment
Oft wird das Drehmoment eines Schlagschraubers mit seiner Leistung gleichgesetzt. Das ist falsch! Schlagschrauber können nicht allein anhand der Drehmomentangaben verglichen werden, da dafür kein standardisierter Test besteht. Das angegebene Drehmoment ist abhängig von verschiedenen Elementen: Schlagmechanismus, Luftverbrauch und Qualität.

Vorsicht beim Anziehen!
Schlagschrauber werden für die Demontage und Montage von Verschraubungen eingesetzt. Das maximale Drehmoment ist ideal zum Lösen. Aber Vorsicht beim Anziehen! Durch unsachgemäße Einstellung des Drehmoments kann es zur Überdehnung der Schraube oder sogar zu deren Bruch führen. Das hat ernsthafte Konsequenzen für die gesetzliche Produkthaftung und die ISO-Zertifizierung. In der Praxis werden kritische Schraubfälle von Hand mit einem Drehmomentschlüssel nochmals überprüft oder besser in Zukunft mit einem Impulsschrauber verschraubt.

Luftverbrauch
Wenn Sie den passenden Kompressor finden wollen, sollten Sie von dem Luftverbrauch, der Anwendungsdauer und der Anwendungsfrequenz Ihrer Druckluftgeräte ausgehen. Es gibt zwei Methoden, um den Luftverbrauch Ihrer Pressluftgeräte zu bestimmen:
Methode 1:
Messen Sie den Luftverbrauch bei kontinuierlichem Einsatz.
Methode 2:
Messen Sie den Luftverbrauch bei frequentierendem Einsatz.

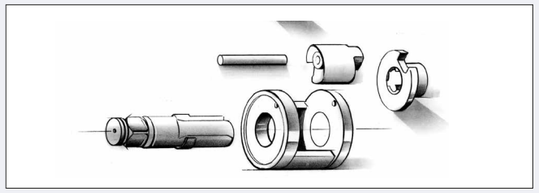
Kontinuierlicher Einsatz
Hier wird der totale Luftverbrauch in Litern gemessen, der in einer bestimmten Zeitperiode (meist in 1 Minute) durchfließt. Nach dem Multiplizieren mit der Maschinenanzahl und der erwarteten Anwendungsdauer haben Sie die benötigte Leistung des Kompressors. Wählen Sie dann die von Ihnen benötigte Maschine aus unserem Angebot.

Einsatz mit Pausen
Hier empfiehlt es sich zu beobachten, zu wieviel Prozent einer Minute die Maschine(n) angewandt wird/werden, um dies dann prozentual hochzurechnen. Aus den resultierenden Leistungseigenschaften können Sie dann Kompressor und Druckluftbehälter wählen.

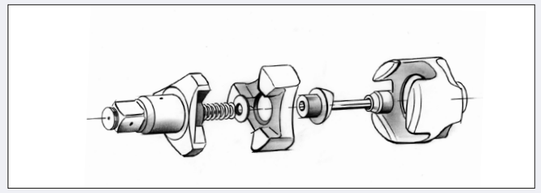
Unregelmäßige Anwendung
Bei unregelmäßiger Anwendung und unregelmäßiger Anwendungsdauer, wie zum Beispiel beim Einsatz von Schlagschraubern oder Schleifern in Werkstätten, ermitteln sie die zu erwartende, durchschnittliche Anwendungszeit nach oben beschriebenen Methoden und addieren die erwarteten Verbrauchsdaten.

Allgemeines Beispiel:
Wenn der Luftverbrauch 800 Liter pro Minute beträgt, dann verbrauchen Sie in einer ¼ Minute 200 Liter Druckluft pro Minute.

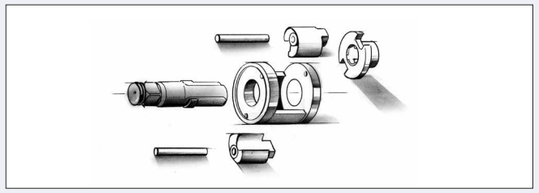
SCHLAGSCHRAUBER
Schlagwerksysteme



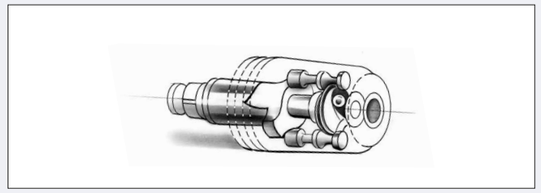
Das **1-HAMMERSCHLAGWERK** gibt 1 Schlag pro Umdrehung auf 1 Seite der Antriebsspindel und erzeugt dadurch eine besonders hohe Energie. Schlagschrauber mit diesem System eignen sich sehr gut für Demontagearbeiten.



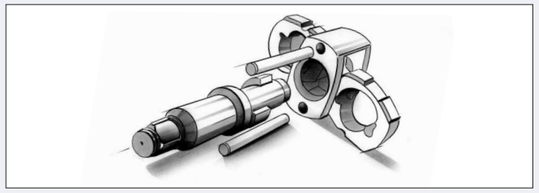
Das **3-BACKENSCHLAGWERK** gibt pro Umdrehung gleichzeitig auf die drei Backen der Antriebsspindel einen Schlag und bringt deshalb eine besonders hohe Leistung. Schlagschrauber mit diesem System sind nur für harte Schraubfälle geeignet.



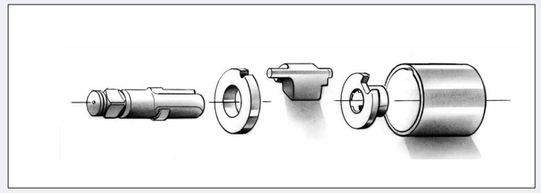
Das **2-HAMMERSCHLAGWERK** gibt 2 Schläge pro Umdrehung auf jeder Seite der Antriebsspindel.



Das **DYNAPACT-SCHLAGWERK** schlägt mit 2 Stiften auf die Antriebsspindel, d.h. 1 Schlag pro Umdrehung auf beiden Seiten der Antriebsspindel. Dieses System erreicht ein hohes Drehmoment.



Das **TWIN-HAMMERSCHLAGWERK** macht 2 Schläge pro Umdrehung auf beiden Seiten der Antriebsspindel. Prinzip wie 2-Hammerschlagwerk aber anders konstruiert



Das **GESCHLOSSENE HAMMERSYSTEM** besteht aus einem Hammer ohne losen Hammerstift; deshalb ist auch kein Stiftbruch möglich. Das Prinzip ist basiert auf dem 1- Hammerschlagwerk.

RED ROOSTER - TOKU - YOKOTA

SCHLAGSCHRAUBER

Pistolen- und Winkelausführung

TAIRITOOLS Maschinen- und Handels KG

RED ROOSTER

TOKU

YOKOTA

www.tairi-tools.at

RED ROOSTER - TOKU - YOKOTA

SCHLAGSCHRAUBER

Pistolen- und Winkelausführung

TAIRITOOLS Maschinen- und Handels KG

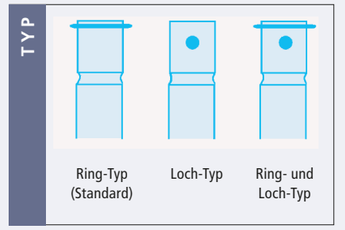
Pistolenausführung

Typ	Marke	Antriebs-vierkant	Typ [4]	Schraub-Ø mm	Schlagwerk-system	Drehzahl min^{-1}	Dreh-moment Nm	Einstellung [5]	Luft-verbrauch l/sec	Gewicht kg	Anschluss-gewinde	Schlauch-Ø mm	Vibration m/s^2	Geräusch-pegel dB(A)
YD-670E-RF	YOKOTA	3/8"	E	6	Twin-Hammer	7.500	90	R/L 4 Stufen	6,1	0,98	PT 1/4"	6,5	1,5	75
MI-12	TOKU	3/8"	R	12	Twin-Hammer	9.500	160	R/L 4 Stufen	5,3	1,2	PT 1/4"	6,5	9,9	82
MI-16M3/8	TOKU	3/8"	R	12	Twin-Hammer	6.200	270	R/L 4 Stufen	5,3	1,5	PT 1/4"	6,5	4,6	87
RR-16N 3/8	RR	3/8"	R	12	Twin-Hammer	11.000	340	R/L 3 Stufen	5	1,3	PT 1/4"	6,5	4,6	83
MI-16M1/2	TOKU	1/2"	R+H	12	Twin-Hammer	6.200	310	R/L 4 Stufen	5,3	1,5	PT 1/4"	6,5	4,6	87
RR-16N 1/2	RR	1/2"	R	14	Twin-Hammer	11.000	405	R/L 3 Stufen	5	1,3	PT 1/4"	6,5	4,6	83
RR-15P	RR	1/2"	R	14	1-Hammer	6.900	430	R/L 4 stufenlos	6,6	2,4	PT 1/4"	10	11	82
RRI-14 [2A]	RRI	1/2"	R	14	Twin-Hammer	9.000	440	R 2 Stufen [6]	5,3	1,1	PT 1/4"	6,5	5,8	89
RRI-17 1/2 [2B]	RRI	1/2"	R	16	Twin-Hammer	10.000	450	R 3 Stufen [6]	5,5	1,3	PT 1/4"	10	6,8	89
RRI-17 3/8 [2B]	RRI	3/8"	R	14	Twin-Hammer	10.000	390	R 3 Stufen [6]	5,5	1,3	PT 1/4"	10	6,8	89
RR-18N	RR	1/2"	R	16	Twin-Hammer	7.000	815	R/L 3 Stufen	8,2	2	PT 1/4"	10	4,8	83
RR-18N T	RR	1/2"	R	16	Twin-Hammer	7.000	815	90 Nm [1]	8,2	2	PT 1/4"	10	3,1	83
RR-160H	RR	1/2"	R	16	Dynapact	8.000	580	R/L 4 Stufen	8	2,3	PT 1/4"	10	11	82
V-160P	YOKOTA	1/2"	R	16	1-Hamer	6.500	580	R/L 4 Stufen	7,5	2,8	PT 1/4"	10	13	84
MI-17MG	TOKU	1/2"	R	16	Twin-Hammer	5.500	650	R/L 4 Stufen	10	2,5	PT 1/4"	10	7,4	88
MI-17C [2C]	TOKU	1/2"	R	16	Twin-Hammer	8.800	700	R3/L2 Stufen	12	1,84	PT 1/4"	10	5,7	85
RRI-21 [2D]	RRI	1/2"	R	20	Twin-Hammer	7.500	900	R 3 Stufen [6]	9,2	2	PT 1/4"	10	3,4	86
RR-20PN	RR	3/4"	R+H	20	1-Hammer	4.800	720	R/L Stufen	9,2	4,6	PT 1/4"	10	4	87
MI-20P	TOKU	3/4"	R+H	24	Twin-Hammer	5.000	1.000	R/L 4 Stufen	9,6	3,9	PT 3/8"	10	4,6	92
RR-24N	RR	3/4"	R+H	24	Twin-Hammer	5.500	1.625	R 3 Stufen [6]	9,1	3,7	PT 3/8"	10	4,8	90
RRI-25 [2E]	RRI	3/4"	R+H	24	Twin-Hammer	5.000	1.800	R 3 Stufen [6]	9,8	3,7	PT 3/8"	10	7,6	87
RR-24N 1	RR	1"	R+H	24	Twin-Hammer	5.500	1.900	R 3 Stufen [6]	9,1	3,7	PT 3/8"	10	4,8	90
MI-3800PR	TOKU	1"	R+H	36	Geschl. Hammer	4.500	2.100	R/L 4 Stufen	15	9,3	PT 1/2"	13	8	84
MI-3800PLR [3]	TOKU	1"	R+H	36	Geschl. Hammer	4.500	2.000	R/L 4 Stufen	15	9,9	PT 1/2"	13	8	84

Winkelausführung

Typ	Marke	Antriebs-vierkant	Typ [4]	Schraub-Ø mm	Schlagwerk-system	Drehzahl min^{-1}	Dreh-moment Nm	Einstellung [5]	Luft-verbrauch l/sec	Gewicht kg	Anschluss-gewinde	Schlauch-Ø mm	Vibration m/s^2	Geräusch-pegel dB(A)
YW-6CL	YOKOTA	3/8"	H	6	1-Hammer	6.500	145	-	4,2	1,6	PT 1/4"	6,5	18	81
RR-15A	RR	1/2"	R	14	Jumbo-Hammer	7.000	310	R 2 Stufen[6]	5,3	1,8	PT 1/4"	9,5	5,8	89

[1] RR-18N T: Maximales Anzugsmoment: 90 Nm, volle Kraft in Löserichtung
[2A] max. Lösemoment RRI-14: 610 Nm
[2B] max. Lösemoment RRI-17: 610 Nm
[2C] max. Lösemoment MI-17C: 1.900 Nm
[2D] max. Lösemoment RRI-21: 1.750 Nm
[2E] max. Lösemoment RRI-25: 2.550 Nm
[3] L = lange Antriebsspindel
[4] Typ: R = Ring-Typ / H = Loch-Typ / R+H = Ring- & Loch-Typ / E= federnder Sicherungsstift
[5] alle Schlagschrauber haben Rechts- und Linkslauf
[6] R x Stufen bedeutet: x Stufen Rechtslauf und Linkslauf volle Kraft
[7] Der Luftverbrauch der Schlagschrauber wird unter Belastung ermittelt



www.tairi-tools.at

RED ROOSTER - TOKU

SCHLAGSCHRAUBER

Gerade Ausführung

RRI-37E

MI-38ESR

MI-38ELR

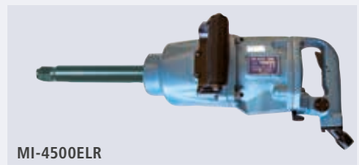
MI-590TR

MI-3800ESR

MI-3800ELR

MI-42ESR

MI-4500ESR


MI-4500ELR

MI-5500ES

RRI-1061

Typ	Marke	Antriebs-vierkant	Typ [4]	Schraub-Ø mm	Schlagwerk-system	Drehzahl min^{-1}	Dreh-moment Nm	Einstellung [5]	Luft-verbrauch l/sec	Gewicht kg	Anschluss-gewinde	Schlauch-Ø mm	Vibration m/s^2	Geräusch-pegel dB(A)
RRI-37E	RRI	1"	R+H	36	Twin-Hammer	6.000	2.200	R/L 3 Stufen	15	8,7	PT 1/2"	13	17	99
MI-38ESR	TOKU	1"	R+H	36	Twin-Hammer	3.700	1.850	R/L 4 Stufen	11,6	7,7	PT 1/2"	13	8,7	93
MI-38ELR [2]	TOKU	1"	R+H	36	Twin-Hammer	3.700	1.800	R/L 4 Stufen	11,6	7,9	PT 1/2"	13	8,7	93
MI-590TR [3]	TOKU	1"	R+H	36	Dynapact	3.800	1.850	450-700 Nm	11,6	10,9	PT 1/2"	13	9,1	93
MI-3800ESR	TOKU	1"	R+H	36	Geschl. Hammer	4.500	2.100	R/L 4 Stufen	15	9,3	PT 1/2"	13	8	84
MI-3800ELR [2]	TOKU	1"	R+H	36	Geschl. Hammer	4.500	2.000	R/L 4 Stufen	15	9,9	PT 1/2"	13	8	84
MI-42ESR	TOKU	1"	R+H	42	Twin-Hammer	3.900	2.850	R/L 4 Stufen	23	9,4	PT 1/2"	13	7,6	99
MI-42ELR [2]	TOKU	1"	R+H	42	Twin-Hammer	3.900	2.800	R/L 4 Stufen	23	10,6	PT 1/2"	13	7,6	99
MI-4500ESR	TOKU	1"	R+H	45	Geschl. Hammer	3.700	2.900	R/L 4 Stufen	23	13,4	PT 1/2"	13	7	84
MI-4500ELR [2]	TOKU	1"	R+H	45	Geschl. Hammer	3.700	2.900	R/L 4 Stufen	23	14,5	PT 1/2"	13	7	84
MI-5500ES	TOKU	1½"	H	52	Dynapact	2.800	5.500	R/L 4 Stufen	15	18,1	PT 1/2"	13	14,3	109
RRI-1061	RRI	1½"	H	52	3-Backen	3.200	5.950	-	27	16,0	PT 1/2"	16	12,3	104

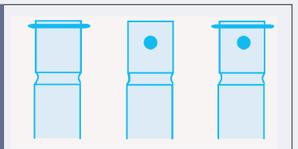
[1] Typ: H = Loch-Typ / R+H = Ring- & Loch-Typ / [2] L = lange Antriebsspindel / [3] Schlagschrauber mit Abschaltung, rechts einstellbar von 450-700 Nm
[4] alle Schlagschrauber haben Rechts- und Linkslauf / [5] Der Luftverbrauch der Schlagschrauber wird unter Belastung ermittelt

Radbolzenreinigungssatz MBC-30S

Druckluftschleifer in Pistolenausführung,
1.800 Umdrehungen, mit ¼"-Bitaufnahme

- 4 Schraubenreiniger mit Stahlbürste, für Außengewindeschrauben M20, M24 und M30
- 3 Stahlbürsten, für Innengewindemuttern M20, M24 und M30
- 1 Lochputzer

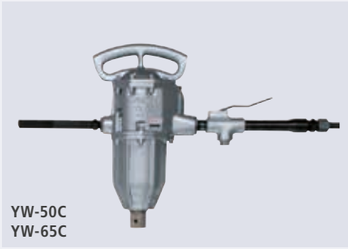
TYP

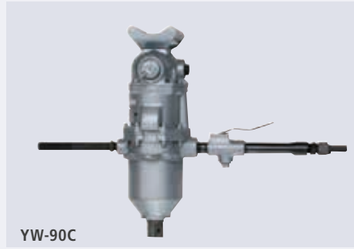


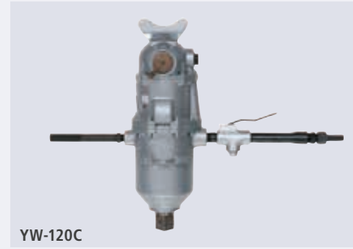
YOKOTA

SCHLAGSCHRAUBER

Heavy Duty - Ausführung


YW-50C
YW-65C


YW-90C


YW-120C

Typ	Marke	Antriebs-vierkant	Typ [4]	Schraub-Ø mm	Schlagwerk-system	Drehzahl min^{-1}	Dreh-moment Nm	Luft-verbrauch l/sec	Gewicht kg	Anschluss-gewinde	Schlauch-Ø mm	Vibration m/s^2	Geräusch-pegel dB(A)
YW-50C	YOKOTA	1½"	H	52	2-Hammer	3.000	4.500	30	27	PT 1"	19	2,3	90
YW-65C	YOKOTA	1½"	H	64	2-Hammer	2.100	6.600	30	45	PT 1"	19	2,3	92
YW-90C [3]	YOKOTA	1¾"	H	90	2-Hammer	1.700	16.500	41	62	PT 1"	19	2,3	94
YW-120C	YOKOTA	2½"	H	130	2-Hammer	1.800	33.000	68	115	PT 1"	25	5	93

[1] Typ: H = Loch-Typ / [2] Der Luftverbrauch der Schlagschrauber wird unter Belastung ermittelt / [3] 1½"-Antriebsvierkant auf Anfrage

SCHLAGSCHRAUBERSETS

RR-18N/SETSTD

RR-18N/SETSTD

- Schlagschrauber RR-18N
- 5 x 1/2" Kraftsteckschlüssel (SW 17-19-21-22-24 Standard)
- Verlängerung 100 mm

RR-18N/SETLNG

RR-18N/SETLNG

- Schlagschrauber RR-18N
- 5 x 1/2" Kraftsteckschlüssel (SW 17-19-21-22-24 tief)
- Verlängerung 100 mm

RRI-21/SETSTD

RRI-21/SETSTD

- Schlagschrauber RR-21
- 5 x 1/2" Kraftsteckschlüssel (SW 17-19-21-22-24 Standard)
- Verlängerung 100 mm

RRI-21/SETLNG

RRI-21/SETLNG

- Schlagschrauber RRI-21
- 5 x 1/2" Kraftsteckschlüssel (SW 17-19-21-22-24 tief)
- Verlängerung 100 mm

MI-17MG-SK

MI-17MG-SK

- Schlagschrauber MI-17MG
- 5 x 1/2" Kraftsteckschlüssel (SW 17-19-21-22-24 Standard)
- Verlängerung 100 mm

MI-17MG-SL

MI-17MG-SL

- Schlagschrauber MI-17MG
- 5 x 1/2" Kraftsteckschlüssel (SW 17-19-21-22-24 tief)
- Verlängerung 100 mm

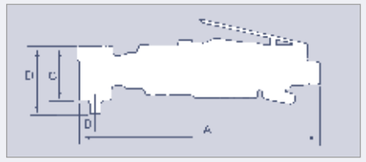
SCHLAGSCHRAUBER

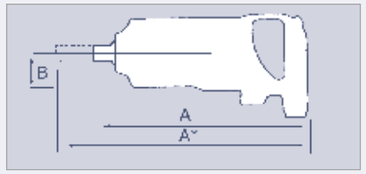
Abmessungen | Ersatzteile | Zubehör

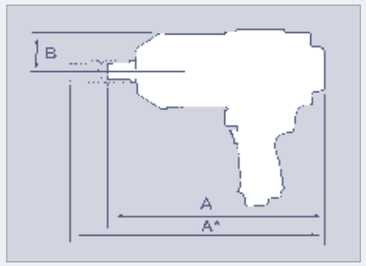
TAIRITOOLS Maschinen- und Handels KG

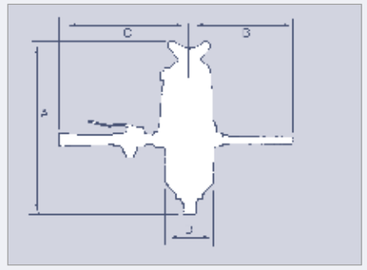
ABMESSUNGEN

Typ	A mm	A* mm	B mm	C mm	D mm
MI-12	150	-	24	-	-
MI-16	170	-	27	-	-
MI-17C	181	-	31	-	-
MI-17MG	178	-	31	-	-
MI-20P	215	-	38	-	-
MI-38ESR	337	-	50	-	-
MI-38ELR	-	515	50	-	-
MI-42ESR	370	-	60	-	-
MI-42ELR	-	517	60	-	-
MI-590TR	570	-	50	-	-
MI-3800PR	281	-	55	-	-
MI-3800PLR	-	430	55	-	-
MI-3800ESR	355	-	55	-	-
MI-3800ELR	-	504	55	-	-
MI-4500ESR	460	-	60	-	-
MI-4500ELR	-	584	60	-	-
MI-5500ES	553	-	63	-	-
RR-15A	340	-	32	67	-
RR-15P	180	-	30	-	-
RR-20PN	239	-	38	-	-
RR-160H	185	-	30	-	-
RR-16N	150	-	30	-	-
RR-18N	185	-	30	-	-
RR-18NT	185	-	30	-	-
RR-24N	210	-	50	-	-
RRI-14	120	-	32	-	-
RRI-17	172	-	29	-	-
RRI-21	190	-	35	-	-
RRI-25	234	-	43	-	-
RRI-37E	-	515	52	-	-
RRI-1061	400	-	78	-	-
V-160P	182	-	34	-	-
YW-6CL	215	-	14	50	63
YW-50C	535	-	355	448	160
YW-65C	606	-	344	434	162
YW-90C	674	-	358	448	186
YW-120C	827	-	527	461	226









ERSATZTEILE

Ersatzteile für Sicherungsring beim Spindelvierkant

Typ	Federring	O-Ring
TOKU 3/8"	13-08-05-092	9010-1004-00-00
TOKU 1/2"	13-08-05-006	13-11-17-108
TOKU 3/4"	13-08-03-113	9010-1012-00-00
TOKU 1"	13-08-03-144	13-11-05-013
V-160P	0208-0416-00-00	13-11-05-006
RR-15P	40303	13-11-05-006
RR-20PN	280-016	9010-1012-00-00
RR-16N/18N(T)	40303	13-11-05-006
RRI-21	250-033	00-4103
RR-24N	45-405112	OR01000305
RR-160H	250-033	00-4103
RRI-17 3/8"	242-026	00-4144
RRI-17 1/2"	250-033	00-4103
RRI-25	280-028	00-4175

ZUBEHÖR

Gummischutzkappe

Bestellnummer	Für Typ
AH0001020	MI-17MG / MI-17HEG
AH0001030	MI-20P

Geräuschdämpfendes Schlauchset

Bestellnummer	Für Typ
EH-43-4033SUB	RR-16N/18N/18NT RRI-17/21
EH-454051P	RR-24N

ES GIBT NOCH MEHR ZU ENTDECKEN! BESUCHEN SIE UNSERE WEBSEITE:
www.tairi-tools.at

SCAN MICH

Tairi-Tools Maschinen- und Handels KG
Druckluftwerkzeuge und Druckluftzubehör

Paschinggasse 8/4/B1, 1170 Wien, Austria Tel: +43 (0) 664 851 8800, Fax: +43 (0) 1 957 0276 e-mail: info@tairi-tools.at
www.tairi-tools.at