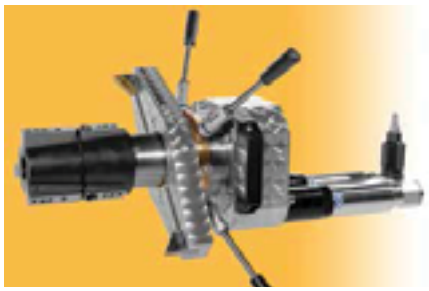
TAIRITOOLS
Maschinen- und Handels KG



Rohrendenbearbeitung

Rohrtrennung

Innenzentrierung Rohre

Bearbeitung Kesselrohre

Trennsystem Kesselrohre

Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung, Rohrzentrierung und zum Schneiden dickwandiger Rohre

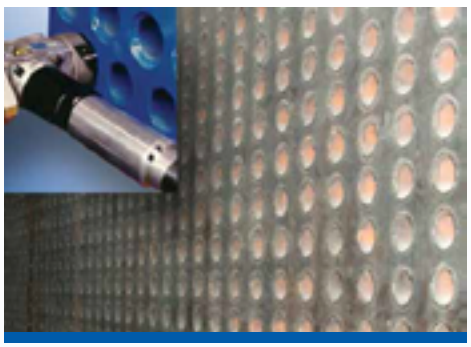
www.tairi-tools.at

Rohrendenbearbeitung

Trennung dickwandiger Rohre

Trennung Membranwände

Einsatz Kronenfräser



Wärmetauscher Reparatur

Rohre zentrieren

Stationäre Rohrendenbearbeitung

+43 (0) 664 851 88 00 info@tairi-tools.at

ROHRANFASMASCHINEN ZUR ROHRENDENBEARBEITUNG

Mechanisches Anfasen von Rohrenden und eine saubere Schweissnahtvorbereitung sind ein Muss im Industrierohrleitungsbau. Eine effektive Bearbeitung für dickwandige nahtlose Rohre am Rohrende ohne Nacharbeit und ohne wärmebeeinflusste Zone steigert die Produktivität durch reduzierte Nacharbeit.

Innenspannende Rohranfasmaschinen zeichnen sich durch einen weiten Einsatzbereich aus. Sondermesserköpfe ermöglichen auch den Einsatz im Wärmetauscherbau zum Entfernen der Rohre mit gleichzeitiger Vorbereitung der Schweissnaht. Auch Flanschbearbeitung und Innenbearbeitung sowie weitere Anwendungen zum Fräsen der Rohre sind möglich.

NEUHEIT: Rohranfasmaschine MF 2iw

Bereich: 11-22 mm ID
Gewicht: 2,7 kg
Vorschub: max. 20 mm
Wandstärke: max. 3 mm
Antrieb: Druckluft

Rohranfasmaschine MF 3iw

Bereich: 100-448 mm ID
Gewicht: 23,8 kg
Vorschub: max. 30 mm
Wandstärke: max. 30 mm
Antrieb: Druckluft / Elektro

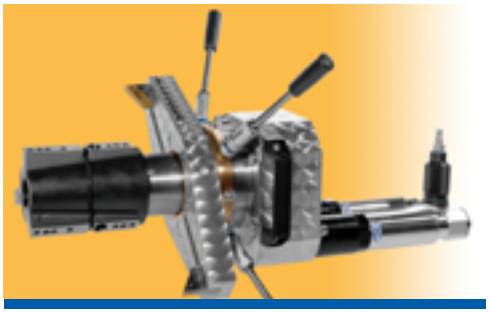
+43 (0) 664 851 88 00 info@tairi-tools.at

Rohranfasmaschine MF 3i

Bereich: 25-152 mm ID
Gewicht: 10 kg
Vorschub: max. 15 mm
Wandstärke: max. 25 mm
Antrieb: Druckluft / Elektro

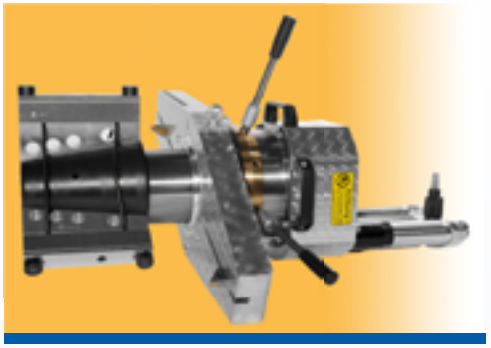
Rohranfasmaschine MF 5i-II

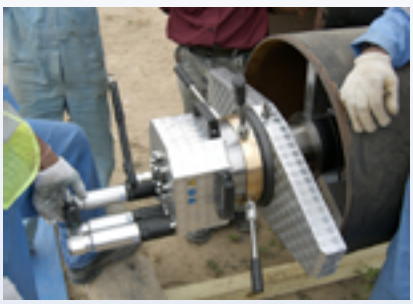
Bereich: 100-448 mm ID
Gewicht: 23,8 kg
Vorschub: max. 30 mm
Wandstärke: max. 30 mm
Antrieb: Druckluft / Elektro



Rohranfasmaschine MF 6i-50

Bereich: 280-711 mm ID
Gewicht: 78 kg
Vorschub: max.50 mm
Wandstärke: max.32 mm
Antrieb: Druckluft / Hydraulik





Eingesetzt werden die Rohranfasmaschinen überall dort, wo eine effektive Schweißnahtvorbereitung an Rohrenden stattfindet, wobei alle Materialien bearbeitet werden können, sei es Duplex, Kesselstahl oder Edelstahl. So erfordert die Bearbeitung am Rohrende im Apparatebau, Behälterbau, bei Industriemontagen, im Wärmetauscherbau, im Rohrleitungsbau und im Kesselbau allerhöchste Qualität und Produktivität.

+43 (0) 664 851 88 00 info@tairi-tools.at

ROHRFRÄSE

zur Schweißnahtvorbereitung beim Orbitalschweißen

- **Extrem geringes Gewicht (2,7kg)**
- **Hohe Zerspanungsleistung durch Wendeplatten**
- **Keine Pinolenbrüche durch neuartiges Spannsystem**
- **Schnelles und sicheres Spannen**

made
in
Germany

BABCOCK

NEUHEIT!

MF2iw

Anwendungsgebiet

Die transportable Rohrfräse dient zur Schweißnahtvorbereitung beim Orbitalschweißen der Rohrenden von Rohren, Sammlern und Stutzen. Die Maschine ist durch das geringe Gewicht von nur einer Person bedienbar und eignet sich für Werkstatt und Baustelleneinsatz. Durch eine extrem kompakte Bauweise kann man Rohre auch in beengten Platzverhältnissen perfekt anfasen, um danach das Orbitalschweißen zu ermöglichen. Der Einsatz von titanbeschichteten Wendeschneidplatten schafft eine hohe Produktivität bei gleichzeitig wirtschaftlichen Prozesskosten für das Fräsen der Rohrenden.

+43 (0) 664 851 88 00 info@tairi-tools.at

TECHNISCHE DATEN

MF2iw

Arbeitsbereich:

Rohraußendurchmess: max. 28 mm
Rohrwanddicke: max. 3 mm
Schweißnahtform: I, V
Spindelhub: 20 mm

Spannbereich:

Rohrinnendurchmess: min. 11 mm, max. 22 mm
Vorschub: manuell

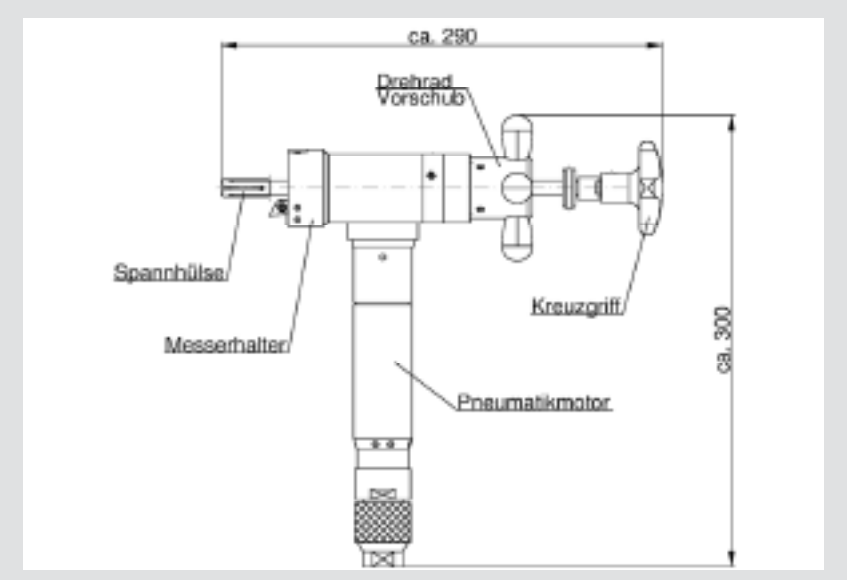
Gewicht:

mit Pneumatikantrieb: ca. 2,7 kg

Pneumatikgetriebemotor:

Leistung: 370 W bei 6 bar, 200 W bei 4 bar
Betriebsdruck: 6 - 7 bar
Luftverbrauch: 0,60 m^3/min
Druckluftanschluß: R 1/4“

MF2iw mit Drehvorschub



+43 (0) 664 851 88 00 info@tairi-tools.at

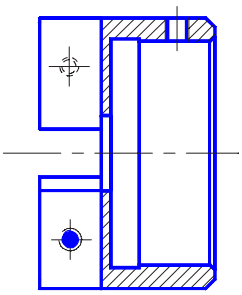
MESSERHALTER
mit Schneidwerkzeugen für Rohrfräse

MF2iw

Standardausführung

Wendeplatten-Fräser 0°

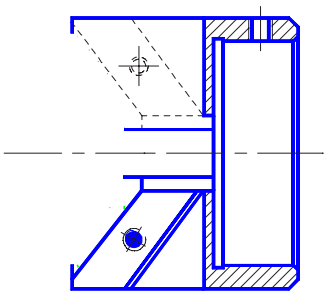
091502494
HSS-WP 0°
(TIN)



091505347
Wendeplattenrohrfräser 0°
(Iø 11 mm - Aø 28 mm)

Wendeplatten-Fräser 30°

091500592
HSS-WP 30°
(TIN)



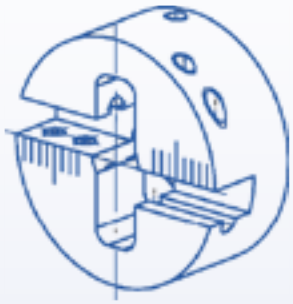
091505348
Wendeplattenrohrfräser 30°
(Iø 11 mm - Aø 28 mm)

Sonderausführung

Wendeplatten-Halter 0°

091502494
HSS-WP 0°
(TIN)

091502138
WP-Halter 0°



091505328
Universal-Messerhalter
Arbeitsbereich: I ø 11 mm - A ø 28 mm
Standard-Messerhalter

Wendeplatten-Halter 30°

091502495
HSS-WP 30°
(TIN)

091502136
WP-Halter 30°

+43 (0) 664 851 88 00 info@tairi-tools.at

WEITERE PRODUKTE
zur Rohrbearbeitung

ROHRSCHNELLSPANNER

FLANSCHSPREIZER

ROHRBÖCKE

ALUMINIUM ROHRSTOPFEN

+43 (0) 664 851 88 00 info@tairi-tools.at

TECHNISCHE ÜBERSICHT

Wir sind darauf vorbereitet, Sie bei der Lösung Ihrer spezifischen Bearbeitungsprobleme zu unterstützen. Bitte geben Sie uns wenn möglich die folgenden Informationen:

- Rohrabmessungen (Durchmesser und Wandstärke) und Material
- Gewünschte Bearbeitungsformen und/oder Schweißnahtform
- Andere Bedingungen, einschließlich Zeichnungen oder Skizzen, wenn möglich

	Rohrfräsen innenspannend					Rohrfräsen außenspannend			
Typ	**MF3iw**	**MF3i**	**MF5i**	**MF6i-50**	**MF3-R**	**MF4-R**	**MF2-25**	**MF3-25**	**MF4**
Rohraußendurchmesser (mm)	max. 101,6	max. 160	max. 460	max. 711	12 - 44,5	48,3 - 88,9	20 - 38	20 - 63,5	38 - 133
Rohraußendurchmesser (inch)	max. 4	max. 6,3	max. 18,1	max. 28	0,5 - 1,75	1,75 - 3,5	0,8 - 1,5	0,8 - 2,5	1,5 - 5,3
Rohrinnendurchmesser (mm)	16,2 - 96	25 - 152	100 - 448	280 - 700	min. 9	min. 30	min. 12,5	min. 12,5	min. 25
Rohrinnendurchmesser (inch)	0,6 - 3,8	1 - 6	3,9 - 17,6	11 - 27,5	min. 0,4	min. 1,2	min. 0,5	min. 0,5	min. 1
Wandstärke (mm)	max. 15	max. 25	max. 30	max. 36	max. 10	max. 10	max. 15	max. 15	max. 25
Vorschub (mm)	20	15	30	50	15	15	25	25	15
Gewicht (kg)	5,8	10,3	23,8	79	4,8	5,9	6,4	8,4	13
Druckluftmotor (kW)	0,74	0,74	2 x 0,74	3 x 0,74	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74
Elektromotor (kW)	1,2	1,2	2,2	/	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Druckluftgetriebemotor	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektrogetriebemotor	○	○	○		○	○	○	○	○
Druckluftwinkelmotor		○	○					○	○
Elektrowinkelmotor		○						○	○

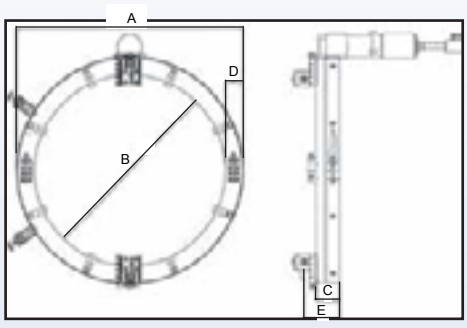
● **Standardversion** ○ **Sonderspezifikation möglich**

Rohrtrennmaschine

Typ	**3 - 6**	**4 - 8**	**5 - 10**	**6 - 12**	**8 - 14**	**10 - 16**	**12 - 18**	**14 - 20**	**20 - 24**	**26 - 30**	**32 - 36**	**36 - 43**	**40 - 48**
Rohraußen-Ø (mm)	76,2 - 152,4	101,6 - 203,2	127 - 254	152,4 - 304,8	203,2 - 355,6	254 - 406,4	304,8 - 457,2	355,6 - 508	508 - 609,6	660,4 - 762	812,8 - 914,4	914,4 - 1092,2	1016 - 1219,2
Rohraußen-Ø (inch)	3 - 6	4 - 8	5 - 10	6 - 12	8 - 14	10 - 16	12 - 18	14 - 20	20 - 24	26 - 30	32 - 36	36 - 43	40 - 48
Wandstärke (mm)	80 mm												
Upm (min^{-1})	27	23	20	27	25	23	20	26	23	25	22	19	22
A (mm)	308	360	414	465	496	547	602	649	750	920	1068	1250	1420
B (mm)	180	232	286	337	368	419	470	521	622	775	928	1105	1245
C (mm)	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	88,5	95
D (mm)	65	65	65	65	65	65	65	65	65	74	74	74	89
E (mm)	127	127	127	127	127	127	127	127	127	136	136	136	151

Trennsystem für Kesselrohre

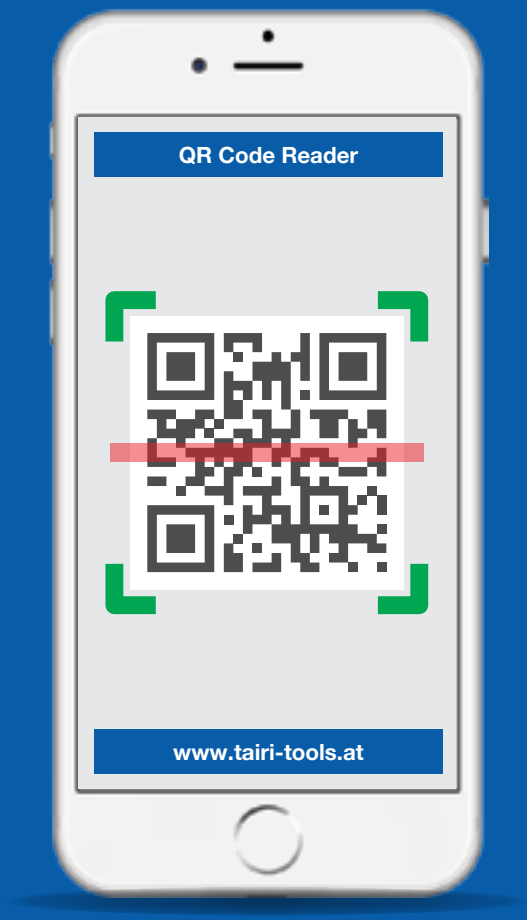
TypM	**F BWC 1DL**
Leistung (W)	**3500**
Membranwand Durchmesser	**63,5**
Standard Schienenlänge (mm)	**4500**
Drehzahl (1/min)	**4000**



+43 (0) 664 851 88 00 info@tairi-tools.at

ES GIBT NOCH MEHR ZU ENTDECKEN!
BESUCHEN SIE UNSERE WEBSEITE:
www.tairi-tools.at

SCAN MICH



Tairi-Tools Maschinen- und Handels KG
Druckluftwerkzeuge und Druckluftzubehör

Paschinggasse 8/4/B1, 1170 Wien, Austria
Tel: +43 (0) 664 851 8800, Fax: +43 (0) 1 957 0276
e-mail: info@tairi-tools.at
www.tairi-tools.at