

YBX-600T / 800T EC-Akku-Impulsschrauber

Hohe Produktivität und Fehlerfrei Produzieren

Die YBX-600T und YBX-800T sind elektronisch gesteuerte Akku Impulsschrauber mit integriertem Drehwinkelsensor für sehr geringe Drehmoment-Toleranzen. Abschaltung ist berechnet über mehrere Impulse. Steuerung ist integriert zum Zählen der Verschraubungen, Poka Yoke.

Merkmale YBX-600T/800T

- Sehr geringe Drehmoment Toleranzen
- Elektronisch gesteuerte Abschaltung
- IO/NIO LED Anzeige am Display
- Zählfunktion
- Rückschlagfrei
- Wartungsfreier Motor (bürstenlos)
- Lithium-Ion Akku, zum einschieben
- Perfekt ausbalanciert
- Kompakte Leichtgewichtmaschine
- Niedrige Vibration, wenig Geräusch
- Steuerung integriert
- Pincode (Passwort Schutz)



Drehmoment IO Drehmoment NIO



Akku

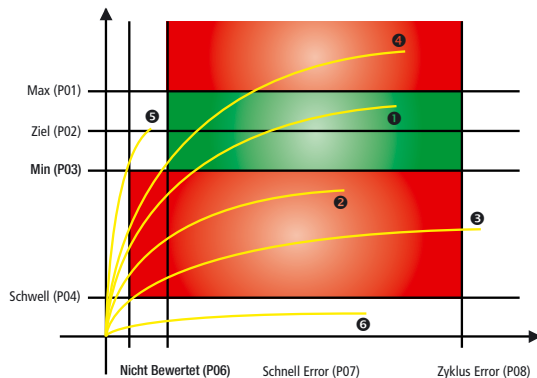


Akku Ladegerät

Technische Daten YBX-600T(A) + YBX-800T(A)

Typ	Antrieb	Schraub- durchmesser mm	Drehzahl min ⁻¹	Drehmoment Nm	Gewicht kg	Länge mm	Achse Abstand mm	Vibration m/s ²	Geräusch- pegel dB(A)
YBX-600TE	3/8" 4K	M6	2.000	8 - 20	1,50	170	37	< 2,5	77
YBX-600TA	1/4" 6K	M6	2.000	7 - 18	1,50	170	37	< 2,5	77
YBX-800TE	3/8" 4K	M8	2.000	18 - 35	1,55	174	37	< 2,5	78
YBX-800TA	1/4" 6K	M8	2.000	16 - 31	1,55	174	37	< 2,5	78

YBX-600T / 800T EC-Akku-Impulsschrauber Hohe Produktivität und Fehlerfrei Produzieren



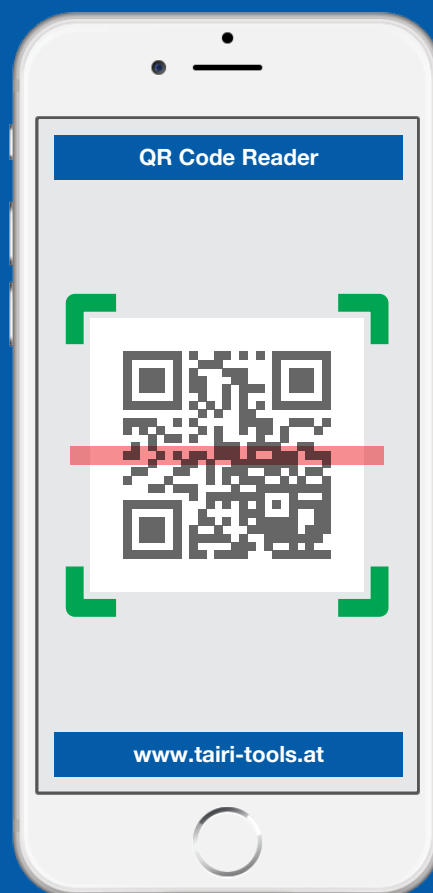
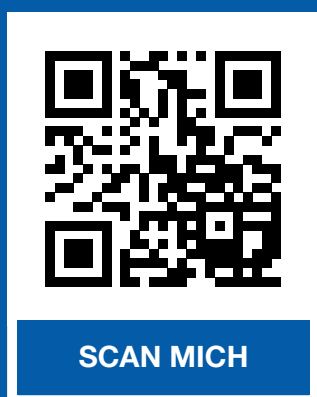
	Beurteilung	Beurteilungsregel
1	OK	Drehmoment i.o.
2	NG	Monteur stoppt Verschraubung befor Abschaltung → Verschraubung NIO
3	NG	Drehmoment unter minimal Toleranz → Verschraubung NIO
4	NG	Drehmoment überschreitet maximal Toleranz → Verschraubung NIO
5	NG	Minimal Drehmoment nicht erreicht in maximal Anzahl von Impulsen → Verschraubung NIO
6	Keine	Unter Schwellwert → keine Beurteilung

Einstellbare Parameter

Parameter	Funktion	Bereich	Standard / Werkeinstellung	
			YBX-600T	YBX-800T
P-01	Max = obere Dremomentgrenze	0 - 999	130	130
P-02	Zieldremoment für Abschaltung	0 - 999	100	100
P-03	Min = untere Drehmomentgrtzenze	0 - 999	90	90
P-04	Schwellwert für Impulsbewertung	0 - 999	0	0
P-05	Anzahl Impulse für Mittelwertberechnung	1 - 6	3	3
P-06	Anzahl nicht bewertete Impulse (skip) z. B. für selbstschneidende Schrauben	0 - 9	0	0
P-07	Anzahl Impulse für Startfehler (fast error) z. B. für Doppelverschraubungserkennung	0 - 9	0	0
P-08	Anzahl Impulse für Zyklusfehler (slow error) z. B. für "Gewindefresser"	5 - 50	25	25
P-09	-	-	-	-
P-10	Art der Mittelwertberechnung (0 = höchste Impulse, 1 = letzte Impulse)	0 - 1	0	0
P-11	-	-	-	-
P-12	-	-	-	-
P-13	Drehzahl 3. Stufe	80	80	80
P-14	Drehzahl 2. Stufe	50 - 80	50	60
P-15	Drehzahl 1. Stufe	10 - 80	30	30
P-16	-	-	-	-
P-17	Anzahl Verschraubungen	1 - 255	1	1
P-18	gruppenuberwachung Zeit	0 - 999	0	0
P-19	PIN Eingabe (Passwortschutz)	0 - 9999	0000	0000
P-20	Reset	0 - 1	0	0



**ES GIBT NOCH MEHR ZU ENTDECKEN!
BESUCHEN SIE UNSERE WEBSEITE:
www.tairi-tools.at**



**Tairi-Tools Maschinen- und Handels KG
Druckluftwerkzeuge und Druckluftzubehör**

**Paschinggasse 8/4/B1, 1170 Wien, Austria
Tel: +43 (0) 664 851 8800, Fax: +43 (0) 1 957 0276
e-mail: info@tairi-tools.at
www.tairi-tools.at**