

ZUSATZAUSRÜSTUNG DLW

Zusatzrüstung DLW

Rohrtrenn- und anfasmaschine zum Kaltschneiden

- Innenbearbeitung
- Flanschbearbeitung
- Außen Überdrehen
- Bearbeitung ovaler Rohre
- Deck Cutter

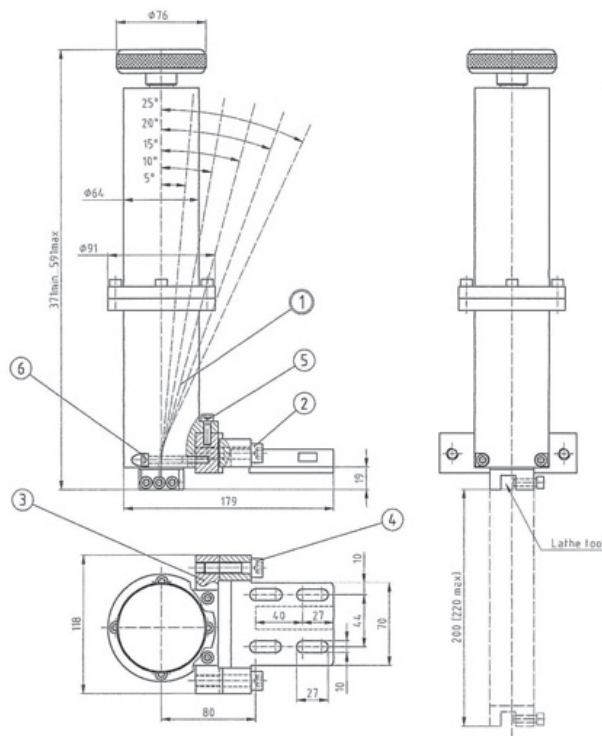
Innenbearbeitung von Stahlrohren

DLW-CB:

Die Innenausdrehvorrichtung kann für die Nahtvorbereitung des Innendurchmessers und der Innenbohrung von max. 200 mm Tiefe (CB1: 200 mm, CB2: 90 mm Tiefe), nach dem Trennen der Rohre, genutzt werden. Der Winkel ist einstellbar von 0° - 25°.



Anwendungsvideo



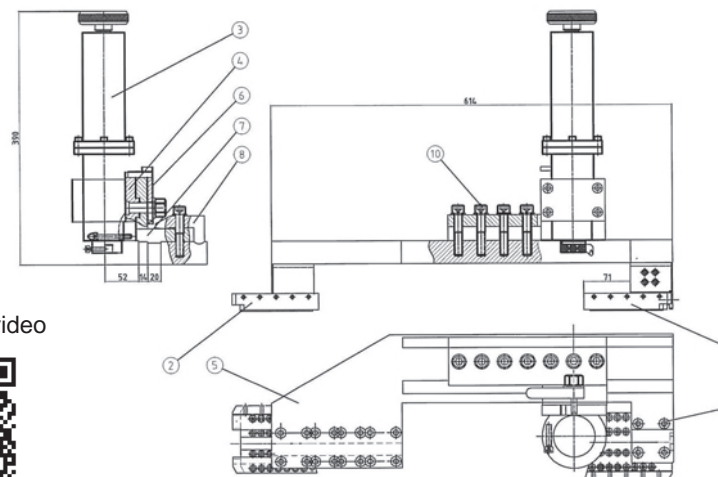
Flanschbearbeitung von Stahlrohren

DLW-FF:

Die Flanschbearbeitungsvorrichtung ermöglicht die Nachbearbeitung der Flanschoberfläche sowie das Nachsetzen der Dichtungsnut. Sie hat eine automatische Vorschubeinrichtung. Geeignet für DLW 5-10 bis max. DLW 30-36.



Anwendungsvideo



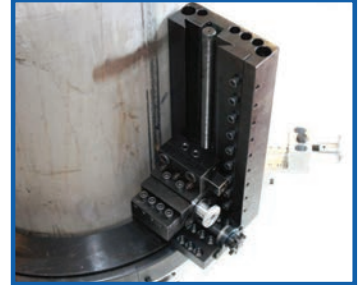
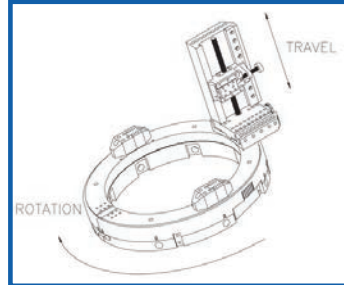
*Bild zeigt DLW-FF inkl. DLW-CB

Außen überdrehen

DLW-ETM

Die Zusatzausrüstung DLW-ETM dient zum Außenüberdrehen dickwandiger Rohre. Außenisolierungen, sowie überstehende Schweißnähte können entfernt werden.

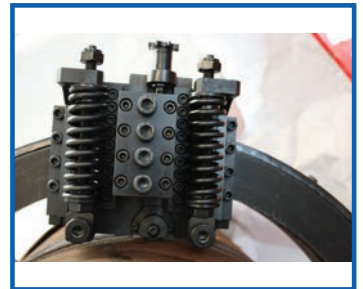
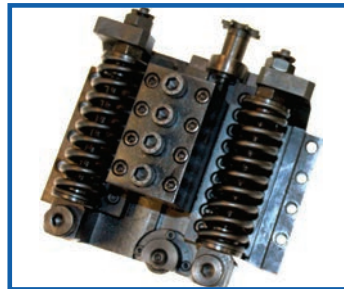
Axialvorschub: 188mm



Ovale Rohre bearbeiten

DLW-SLH

Die Zusatzausrüstung DLW-SLH hilft beim Trennen und Anfasen unrunder Rohre. Die Federpakete sorgen dabei für eine gleichmäßige Führung der Schneidstähle bei der Bearbeitung dünnwandiger Stahlrohre.



Deck Cutter

Anwendungen:

Durch den Einsatz starker Magneten und einem speziellen Messerhalter kann jedes DLW von 12 – 48 " zu einem Deck Cutter umgerüstet werden. Diese mobile Maschine ist in der Lage große Löcher in Blechplatten zu schneiden.

