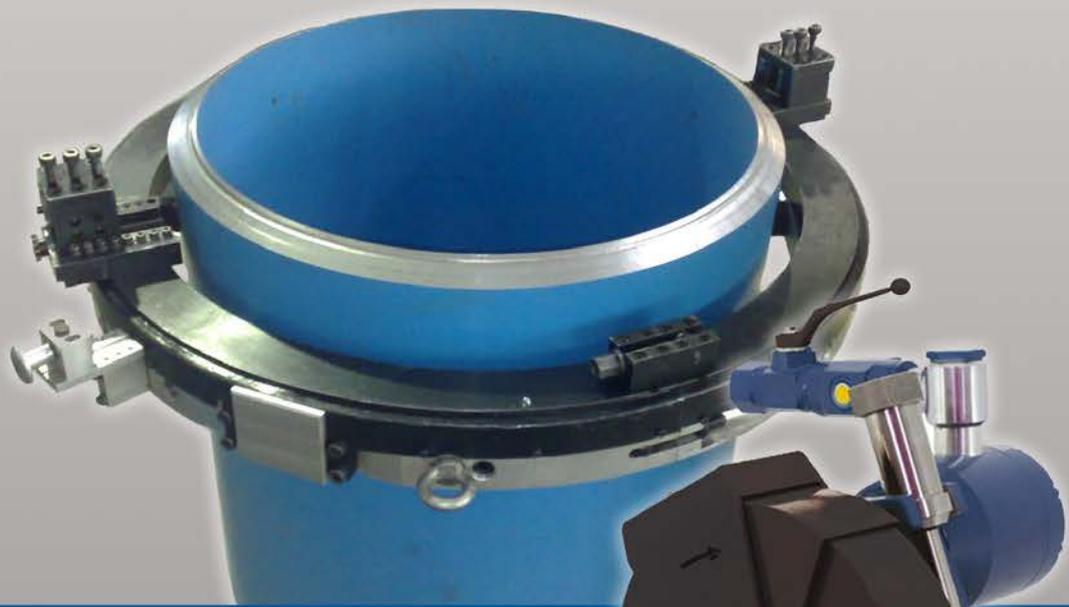


ROHRTRENN- UND ANFASMASCHINE

Edelstahlrohre, Stahlrohre, Kunststoffrohre und dickwandige Stahlrohre müssen heutzutage schnell und qualitativ hochwertig geschnitten werden. Abhängig von Material, Durchmesser und Wandstärke bieten wir Ihnen dazu die optimale Maschine, dazu gehören natürlich auch die Rohrendbearbeitung



ROHRTRENN- UND ANFASMASCHINE

Die transportablen Rohrtrenn- und Anfasmachines dienen der Trennung dickwandiger Rohre, z.B. im Kesselbau und Apparatebau. Ausgelegt speziell für dickwandige Rohre können Rohrdurchmesser bis 1800 mm AD bei Wandstärken bis 100 mm bearbeitet werden.

Besondere Merkmale der Rohrtrenn- und Anfasmachines sind:

- Extrem geringe Baugrößen bei gleichzeitig niedrigem Gewicht
- Modulares Konzept zur Reduktion der Investition
- Rohre schneiden und gleichzeitige Rohrendenbearbeitung möglich
- Optionale Flanschbearbeitung: Nacharbeit / Reparatur der Flanschflächen möglich
- Innenbearbeitung der Rohre mit Einsatztiefe bis zu 200 mm möglich

Vorteile/Eigenschaften:

- Ergonomisch
- Funkenfrei und wenig Lärm
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Schnelles Einrichten
- Kraftvoller und langlebiger Motor
- Höchste Produktivität
- Erstklassige Werkzeuge
- Höchste Qualität
- Gehäuse aus Aluminiumlegierung

Qualitätskontrolle:

Alle DWT Rohrfräsmachines werden ausnahmslos in jeder Produktionsphase strengen Qualitätsprüfungen unterzogen, um jederzeit Produkte in Spitzenqualität garantieren zu können

Lieferung:

Professionelle Transportkoffer aus Metall

| | Bereich | | Wandstärke | Material | Antrieb | Anwendung |
|---------------|-------------------|----------------|-----------------------|---|---------------------------------|---------------------------|
| | mm | Zoll | | | | |
| DLW | 60,3 - 1.219,2 | 2 - 48 | max. 80 mm | Stahl, Edelstahl, Duplex, Hochlegierungsstahl | Druckluft Hydraulik Servo | Rohre trennen und anfasen |
| DLW-HD | 1.041,4 - 1.447,8 | 41 - 57 | max. 80 mm | Stahl, Edelstahl, Duplex, Hochlegierungsstahl | Druckluft Hydraulik | Rohre trennen und anfasen |
| CPC-B | 150 - 7010 | 6 - 276 | max. 50 mm | Stahl, Edelstahl, Duplex, Hochlegierungsstahl | Druckluft Hydraulik | Rohre trennen und anfasen |
| CPC | 300 - 1.600 | 1,181 - 62,992 | Abhängig vom Material | Stahl, Edelstahl, Kunststoff, duktile Rohre | Druckluft Hydraulik | Rohrtrennung |

ROHRTRENN- UND ANFASMASCHINE

Anwendungsvideo



Rohrtrenn- und Anfasmachine Typ DLW

Trennt dickwandige Rohre ohne Nacharbeit

- Zweiteiliger Rahmen für dickwandige endlose Stahlrohre (Split-Frame Technologie)
- Extrem geringe Baugrößen der Rohrtrenn- und Anfasmachine bei gleichzeitig niedrigem Gewicht
- Modulares Konzept
- Schnelles und sicheres Einspannen
- Rohre schneiden und gleichzeitige Rohrendenbearbeitung
- Optionale Flanschbearbeitung: Nacharbeit / Reparatur der Flanschflächen möglich
- Innenbearbeitung der Rohre mit Einsatztiefe bis zu 200 mm möglich



Split-Frame Technologie

Anwendungsgebiet

Die Rohrtrenn- und Anfasmachine wird eingesetzt um dickwandige Rohrleitungen in explosiven Bereichen wie z.B. Öl- und Gas-Plattformen und anderen EX-Schutz Bereichen schneiden zu können. Das Kaltschneiden wird bei sehr niedrigen Temperaturen durchgeführt und bringt viele Vorteile: Das zerschnittene Material bleibt kalt, so dass der Schaden am Material auf ein Minimum reduziert wird. Außerdem gibt es keine Funken, keine Verfärbungen und keine Umweltbelastung.

Die transportable Rohrtrenn- und Anfasmachine der Baureihe DLW dient auch der Trennung dickwandiger Rohre im Kesselbau und Apparatebau. Ausgelegt speziell für dickwandige Rohre können Rohrdurchmesser bis 1800 mm AD bei Wandstärken bis 100 mm bearbeitet werden.

Vorteile

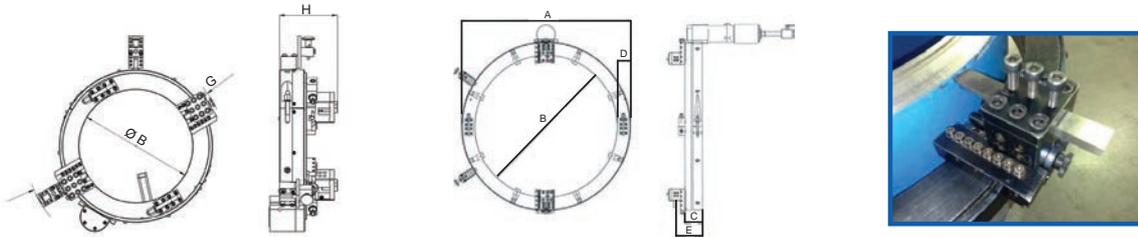
Die transportable Rohrtrenn- und Anfasmachine hat eine hohe Bearbeitungsrate, einen breiten Einsatzbereich und ist einfach zu installieren. Die schnelle Bearbeitung der Rohre garantiert einen wirtschaftlichen Einsatz auf der Baustelle. Die Rohrbearbeitung ist damit wesentlich produktiver im Vergleich zu herkömmlichen Methoden.

Die transportablen Rohrtrenngeräte haben einen extrem geringen Platzbedarf bei gleichzeitig geringem Gewicht. Dieses schafft Raum in engen Arbeitsbereichen und erleichtert die Installation.

Die Antriebe sind Grundbestandteil der Rohrtrennmaschinen. Alle Motoren entsprechen dem EU-Standard. Ein Adapter ermöglicht den Austausch aller Motorentypen und Größen (pneumatisch, hydraulisch) untereinander.

- Modulares Design
- Einfacher Austausch vor Ort
- Geringere Investitionskosten



TECHNISCHE DATEN


| Typ | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) | E (mm) | G (mm) | H (mm) | Gewicht (kg) | Rohr AD (mm) | | max. Wandstärke (mm) |
|------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------------|--------|----------------------|
| | | | | | | | | | min. | max. | |
| DLW 2-6 | 319 | 182 | 88,5 | 68 | 120 | 202 | 188 | 23 | 60,3 | 168,30 | 80 |
| DLW 4-8 | 366 | 232 | 88,5 | 68 | 120 | 224 | 188 | 27 | 88,9 | 219,1 | 80 |
| DLW 5-10 | 420 | 286 | 88,5 | 68 | 120 | 249 | 188 | 30 | 114,3 | 273,1 | 80 |
| DLW 6-12 | 470 | 340 | 88,5 | 68 | 120 | 261 | 188 | 34 | 141,3 | 323,9 | 80 |
| DLW 8-14 | 496 | 368 | 88,5 | 68 | 120 | 262 | 188 | 38 | 193,7 | 355,6 | 80 |
| DLW 10-16 | 550 | 421 | 88,5 | 68 | 120 | 317 | 188 | 42 | 244,5 | 406,4 | 80 |
| DLW 12-18 | 604 | 470 | 88,5 | 68 | 127 | 341 | 188 | 45 | 298,5 | 457 | 80 |
| DLW 14-20 | 655 | 525 | 88,5 | 68 | 127 | 369 | 188 | 50 | 330,2 | 508 | 80 |
| DLW 18-24 | 759 | 625 | 88,5 | 68 | 127 | 420 | 188 | 60 | 431,8 | 610 | 80 |
| DLW 24-30 | 920 | 775 | 88,5 | 74 | 127 | 496 | 188 | 83 | 584,6 | 762 | 80 |
| DLW 30-36 | 1068 | 928 | 88,5 | 74 | 127 | 572 | 188 | 93 | 736,6 | 914,4 | 80 |
| DLW 36-43 | 1250 | 1105 | 88,5 | 74 | 127 | 661 | 188 | 102 | 889 | 1092,2 | 80 |
| DLW 40-48 | 1420 | 1245 | 95 | 89 | 151 | 731 | 194 | 194 | 990,6 | 1219,2 | 80 |
| Heavy Duty Ausführung | | | | | | | | | | | |
| DLW-HD 53 | 1609,7 | 1371,6 | 158,8 | 119,1 | 215,9 | - | - | 314 | 1041,4 | 1346,2 | 100 |
| DLW-HD 55 | 1660,5 | 1422,4 | 158,8 | 119,1 | 215,9 | - | - | 325 | 1092,2 | 1397,0 | 100 |
| DLW-HD 57 | 1711,3 | 1473,2 | 158,8 | 119,1 | 215,9 | - | - | 333 | 1143 | 1447,8 | 100 |

weitere Größen auf Anfrage, Wandstärke und Rohraußendurchmesser immer abhängig vom Material und dem ausgewählten Werkzeug

Einsatzbereich & Ausstattung

Einsatzbereiche :

- Radiale Rohrtrennung dickwandiger Stahlrohre
- Schweißnahtvorbereitung
- Abstechen und Anfasen gleichzeitig
- Innenausdrehen von Rohrenden
- Flanscbearbeitung

Für alle Materialien bei dickwandigen Stahlrohren geeignet:

- Duplex
- Hastelloy
- Superduplex
- Edelstahl
- P91

Antriebe:

- Hydraulikmotor (empfohlen) 11.000 W
- Pneumatikmotor bis DLW 12" AD max. 1.700 W (Luftverbrauch: 1,80 m³/min)
- Pneumatikmotor bis DLW 57" AD max. 3.000 W (Luftverbrauch: 3,10 m³/min)
- Elektromotor Servo Drive (230V / 400V) bis DLW 48"